



Dachbahnen mit Induktion verschweißen



Die „Hertalan“-Planen von Carlisle CM Europe werden durchdringungsfrei per Induktion auf dem Dach verschweißt. Speziell beschichtete Halteteller werden dafür zunächst auf der gesamten Dachfläche eingeschraubt. Über den Haltetellern rollt man die Dachbahn aus. Dort, wo die Halteteller unter der Dachbahn sitzen, wird das Induktionsgerät „RhinoBond“ platziert und aktiviert. Durch die Induktion erhitzt sich der Halteteller, nach etwa fünf Sekunden entfernt man das Gerät wieder. Auf die erhitzten Halteteller wird eine Kühlstange gestellt. Durch die Abkühlung und den Druck wird die Bahn

mit dem Halteteller verschweißt. Die Vorteile: erhöhte Windsogsicherheit und weniger Nahtfugungen. „Hertalan“-Bahnen können im Werk in Größen bis zu 1000 m² vorgefertigt und in einem Stück auf die Baustelle geliefert werden. Die Planen haben eine Nutzungsdauer von über 50 Jahren.

**Carlisle Construction
Materials GmbH
21079 Hamburg
Tel.: 040/788933-0
info@hertalan.com**

www.hertalan.de



A3. 534