

Vorgefertigte Stanzteile

SCHNELLERE ABDICHTUNG MIT ZUSCHNITTEN

Für die Eindichtung von runden Einbauteilen und für die Ausbildung jeglicher Ecken gibt es speziell vorgefertigten Stanzteile. Die Zuschnitte werden aus dem selbstklebenden Dehnungsfugenband RESIFLEX® SK gestanzt.

FORMTEILE

- Kreis geschlossen für Innen- und Außenecke



- Kreis mit Einkerbung für Außenecken



- Zunge, oval, Ergänzung für Innenecke



VORTEILE

- Die Stanzteile mit Einkerbung besitzen innerhalb der Dehnungszonen keine Verstärkungseinlage. Die manuelle Zerstörung dieser sonst vorhandenen Einlage vor dem Einbau ist deshalb überflüssig.
- Der Einbau von flächigen Zuschnitten ermöglicht bei gezielter Platzierung die Ausbildung von Eckbereichen unabhängig von ihrer Anordnung und Winkligkeit.
- Dabei ist eine Verformung nach Streckung des Werkstoffes durchaus möglich, jedoch wird dabei eine Verringerung der Materialdicke von frei liegenden Bereichen im Gegensatz zu plastischen Formteilen vermieden. Die Werkstoffeigenschaften bleiben somit komplett bestehen.
- Der Austritt einer gleichmäßigen Schweißraupe während der Heißluftverschweißung an allen Zuschnitten gewährleistet wie bei den RESITRIX® Dichtungsbahnen eine optische Kontrolle der 100%-igen Dichtigkeit der Naht.
- Formteile müssen nicht erst händisch zugeschnitten werden, was ein effizienteres Arbeiten ermöglicht

Vorgefertigte Formteile

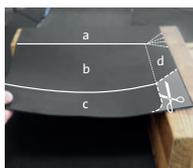
VERLEGUNG/ EINBAUBEDINGUNGEN

Die Zuschnitte besitzen eine Mindestbreite von 19 cm. Ihre Kanten sind abzurunden.

Sie werden vollflächig mit Heißluft aufgeschweißt.

Die Nahtverschweißung ist bis -10 °C möglich.

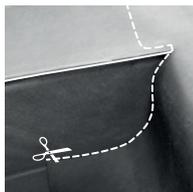
INNENECKE



- a) Attikakrone
- b) Attikahöhe
- c) Dachfläche
- d) Überstand zur Ecke (40 mm)



Fertig verlegter erster Anschlussstreifen.



Zuschneiden und Aufleben des zweiten Anschlussstreifens.



Gehrungsschnitt im Bereich der Dachfläche durchführen und anschließend den zweiten Anschlussstreifen verschweißen.



Schutzfolie im Bereich der Quetschfalte entfernen und diese mit Heißluft verschweißen.

Quetschfalte mittels Bitumenabstrich an der Attika fixieren.



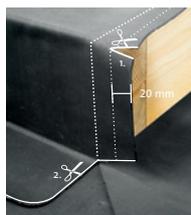
Fertige Innenecke.

LAGERUNG

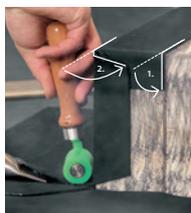
Die Lagerfähigkeit im originalverpackten Zustand beträgt 24 Monate.

In den nachfolgenden Abbildungen werden die Zuschnitte sowie ihr Einbau innerhalb der Gesamteckkonstruktion dargestellt. Ggf. sind Ergänzungen mit zusätzlichen Zuschnitten erforderlich.

AUSSENECKE



Überstand oben 20 mm einschneiden (1.) und Überstand unten bis zur Ecke einschneiden (2.)



Quetschfalte ausbilden
1. Oberen Überstand einschlagen
2. Seitlichen Überstand zur Quetschfalte einschlagen und mit Heißluft verschweißen.



Zweiten Anschlussstreifen anlegen und Gehrungsschnitt auf der Attikakrone vornehmen.



Aufkleben und Verschweißen des zweiten Anschlussstreifens.



Fertige Außenecke.

LIEFEREINHEIT

50 Stück pro Paket



Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

CARLISLE® Construction Materials GmbH

Schellerdamm 16
D-21079 Hamburg

T +49 (0)40 788 933 0

E info@ccm-europe.com

www.ccm-europe.com

Die Angaben und Produktbeschreibungen in dieser Publikation wurden nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage unserer Erfahrungen und Prüfungen erstellt. Ersatzansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Technisch sinnvolle, unseren hohen Ansprüchen an Qualität und Fortschritt dienende Konstruktions- und Programmänderungen behalten wir uns vor.

